

EU/EC CERTIFICATION AGREEMENT **ATEX Directive 2014/34/EU**

1. PURPOSE AND SCOPE OF THE CERTIFICATION AGREEMENT FOR ATEX CONFORMITY

This certification agreement ATEX certification conformity (hereafter "Certification Agreement") defines the relationships between Intertek Italia S.p.A. (hereinafter "Intertek Italia") and the company requesting certification (hereinafter "Applicant") regarding the provision of the certification service according to 2014/34/EU Directive (hereafter Directive).

The certification of conformity of the products issued by Intertek Italia, according to Modules B and G, certifies that the products which identifies, if used according to their intended purpose, meet the essential health and safety requirements specified in Annex II of the Directive and the requirements defined in the relevant harmonized standards under the Directive.

The certification of conformity of production, certifies that the production is complying with the requirements listed in Annexes IV, V, VI and VII of the Directive. Intertek Italia also operates according to the conformity assessment procedure provided by the Directive, in Art. 13, paragraph 1 b) issuing a receipt of storage of the technical file to the manufacturer.

This certification agreement applies to all products, or their production, referred to in the scope of the Directive, as:

1. Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres;
2. Safety devices, controlling devices and regulating devices intended for use outside potentially explosive atmospheres, but required for or contributing to the safe functioning of equipment and protective systems with respect to the risks of explosion;
3. Components intended as essential parts for the safe operation of equipment and protective systems, but without any autonomous function.

2. REFERENCE DOCUMENTS

- a. Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres
- b. D.Lgs. 19 May 2016, nr. 85 in implementation of Directive 2014/34/EU
- c. Regulation (EC) nr. 765/2008 of the European Parliament of the Council of 9 July 2008 setting out the requirements for accreditation and market surveillance relating to the

ACCORDO DI CERTIFICAZIONE UE/CE **Direttiva ATEX 2014/34/UE**

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE DEL REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' ATEX

Il presente regolamento per la certificazione di conformità ATEX (di seguito "Regolamento") definisce i rapporti tra Intertek Italia S.p.A. (di seguito "Intertek Italia") e la società richiedente la certificazione (di seguito "Richiedente") relativamente alla fornitura del servizio di certificazione ai sensi della Direttiva 2014/34/UE (di seguito Direttiva).

La certificazione di conformità dei prodotti concessa da Intertek Italia, in accordo ai Moduli B e G, attesta che i prodotti oggetto di certificazione, se impiegati conformemente alla loro destinazione, soddisfano i requisiti essenziali di sicurezza e salute di cui all'Allegato II della Direttiva ed i requisiti definiti nelle pertinenti norme armonizzate ai sensi della stessa Direttiva.

La certificazione di conformità della produzione, attesta che la produzione in essa definita, è conforme ai requisiti di cui agli allegati IV, V, VI e VII della Direttiva.

Intertek Italia, in accordo alla procedura di valutazione della conformità prevista dalla Direttiva, all'Art. 13, comma 1 b ii) può rilasciare una ricevuta di deposito del fascicolo tecnico al fabbricante che ne faccia richiesta.

Il presente regolamento si applica a tutti i prodotti, o la produzione degli stessi, di cui al campo di applicazione della Direttiva, e precisamente a:

1. apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva;
2. dispositivi di sicurezza, controllo e regolazione destinati ad essere utilizzati al di fuori di atmosfere potenzialmente esplosive, ma necessari o utili per il funzionamento sicuro degli apparecchi e sistemi di protezione, per quanto riguarda i rischi di esplosione;
3. componenti intesi come pezzi essenziali per il funzionamento sicuro degli apparecchi e sistemi di protezione, privi tuttavia di funzione autonoma.

2. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

- a. Direttiva 2014/34/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli stati membri relative agli apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva
- b. Decreto Legislativo 19 maggio 2016, n. 85 in attuazione della Direttiva 2014/34/UE
- c. Regolamento (CE) n. 765/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 9 luglio 2008, che pone norme in materia di accreditamento e vigilanza del mercato per quanto



- marketing of products and repealing Regulation (EEC) nr. 339/93
- d. Decision nr. 768/2008/EC of the European Parliament and of the Council of 9 July 2008 on a common framework for the marketing of products, and repealing Council Decision 93/465/EEC
 - e. UNI CEI EN ISO IEC 17065 (last edition) – Conformity assessment - Requirements for bodies certifying products, processes and services
 - f. UNI CEI EN ISO IEC 17021-1 (last edition) - Requirements for bodies providing audit and certification of management systems
 - g. UNI CEI EN ISO IEC 17025 (last edition) – General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
 - h. IAF MD 5 – IAF Mandatory Document for Duration of QMS and EMS Audits
 - i. EN applicable standards

3. GENERAL PROVISIONS

3.1 Impartiality

Intertek Italia, as a Notified Body, is required to guarantee its impartiality during all the certification activities referred to in this Agreement: a special Safeguard Committee supervises and ensures that the certification schemes are impartial and that they do not prevail the interest of individual parties: In particular:

- a. Intertek Italia is responsible for the impartiality of its certification activities and doesn't allow commercial, economic or other financial pressure to compromise its impartiality.
- b. Intertek Italia doesn't participate in the design, manufacture, installation, distribution or maintenance of the product and/or service involved in the certification.
- c. Intertek Italia doesn't offer consultancy subject to certification activities to the Applicant.
- d. All the staff of Intertek Italia, or linked by a partnership with Intertek Italia, involved in the certification activities related to in this Agreement act in an impartiality manner according to the Intertek's ethic code.

3.2 Non-discriminatory conditions

The policies and procedures, in which Intertek Italia exercises its certification activities, and their administration, aren't discriminatory. The Intertek Italia procedures guarantee access to the certification services (ATEX Directive) to any applicant who meets the requirements of this Agreement. Access to the certification services of Intertek Italia is not related to the size of the Applicant or from its condition of belonging to any association or group, nor the certification will be conditioned by the number of certifications already issued to the Applicant.

- riguarda la commercializzazione dei prodotti e che abroga il regolamento (CEE) n. 339/93
- d. Decisione N. 768/2008/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 luglio 2008 relativa a un quadro comune per la commercializzazione dei prodotti e che abroga la decisione 93/465/CEE
 - e. UNI CEI EN ISO IEC 17065 (ultima edizione) – Valutazione della conformità - Requisiti per organismi che certificano prodotti, processi e servizi
 - f. UNI CEI EN ISO IEC 17021-1 (ultima edizione) - Requisiti per gli organismi che forniscono audit e certificazione di sistemi di gestione
 - g. UNI CEI EN ISO IEC 17025 (ultima edizione) – Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura
 - h. IAF MD 5 – IAF Mandatory Document for Duration of QMS and EMS Audits
 - i. Norme EN applicabili

3. GERALITA'

3.1 Imparzialità

Intertek Italia, come Organismo Notificato, è tenuta a garantire la propria imparzialità nel corso di tutte le attività di certificazione di cui al presente Regolamento: un apposito Comitato di Salvaguardia supervisiona e si assicura che gli schemi di certificazione siano imparziali e che non prevalgano gli interessi di singole parti. In particolare:

- a. Intertek Italia è responsabile per l'imparzialità delle proprie attività di certificazione e non permette che pressioni commerciali, economico finanziarie o di altro tipo ne compromettano l'imparzialità.
- b. Intertek Italia non partecipa alle attività di progettazione, fabbricazione, installazione, distribuzione o manutenzione del prodotto e/o servizio interessato alla certificazione.
- c. Intertek Italia non offre consulenza ai Richiedenti oggetto delle attività di certificazione.
- d. Tutto il personale di Intertek Italia, o legato da un rapporto di collaborazione con Intertek Italia, coinvolto nelle attività di certificazione riferite al presente Regolamento agisce in modo imparziale secondo il Codice Etico di Intertek.

3.2 Condizioni non discriminatorie

Le politiche e le procedure, nel cui ambito Intertek Italia esercita le proprie attività di certificazione, e la loro amministrazione, non sono discriminatorie. Le procedure di Intertek Italia garantiscono l'accesso ai servizi di Certificazione (Direttiva ATEX) a qualunque Richiedente che soddisfi i requisiti del presente Regolamento. L'accesso ai servizi di certificazione di Intertek Italia non è legato alla dimensione del Richiedente o dalla sua condizione di appartenenza ad una qualsiasi associazione o gruppo, né la certificazione sarà condizionata dal numero di certificazioni già rilasciate al Richiedente stesso.



Intertek Italia limits its requirements, assessment, review, decision, surveillance (if any) to matters specifically related to the scope of the certification (ATEX Directive).

Intertek Italia limita i propri requisiti, la propria valutazione, il proprio riesame, la propria decisione, la propria sorveglianza (se prevista) alle materie specificamente collegate al campo di applicazione della certificazione (Direttiva ATEX).

3.3 Confidentiality and public domain information

Except for the information that the customer makes available to the public, or when agreed between Intertek Italia and the Applicant, all other information, including information regarding the customer obtained from sources other than the customer, is considered proprietary information and is considered confidential. Access to and consultation of documents relating to the activities in question are reserved for Intertek Italia staff who are obliged to enter into a confidentiality commitment, as well as a document in which the staff undertakes to process any data which it has acquired in compliance with the provisions of the law on Privacy. Confidentiality is assured by applying appropriate procedures in compliance with the international reference legislation and the current provisions of the law as well as the Intertek "Ethics Code".

If Intertek Italia is required by law, or authorized by contractual agreements, to disclose confidential information, the customer or the person concerned will come, at least if this is prohibited by law, be notified of the information provided.

Intertek Italia will make available to anyone who requests it, the following information: Identification of the certified product, standard and other normative documents to which conformity has been certified, identification of the Applicant and validity of a given certification.

Intertek Italia, according to ATEX directive, is required to inform the Italian notification authority about:

- a. Any refusal, limitation or withdrawal of a certificate;
- b. Any circumstance that may affect the scope and conditions of the notification;
- c. Any information request received from market supervisory authorities in connection with conformity assessment activities;
- d. Conformity assessment activities carried out as part of their notification and any other activity, including cross-border and sub-contracting activities (on request);
- e. EU type examination certificates and/or any supplements which it has issued or revoked and, periodically or on request, shall make available to the notifying authority the list of such certificates and/or any supplements rejected, suspended or otherwise subject to restriction.

Intertek Italia, according to Directive, is also obliged to inform the other European Notified Bodies about:

3.3 Riservatezza e informazioni di dominio pubblico

Ad eccezione delle informazioni che il cliente rende disponibili al pubblico, o quando concordato tra Intertek Italia ed il Richiedente, tutte le altre informazioni, comprese le informazioni riguardanti il cliente ottenute da fonti diverse dal cliente stesso, sono considerate informazioni proprietarie e sono ritenute riservate.

L'accesso e la consultazione dei documenti relativi alle attività in oggetto sono riservati al personale di Intertek Italia che è obbligato a sottoscrivere un impegno alla riservatezza, nonché un documento nel quale il personale si impegna a trattare qualsiasi dato di cui entra in possesso nel rispetto delle disposizioni di legge sulla Privacy. La riservatezza è assicurata applicando apposite procedure conformi alla normativa internazionale di riferimento e alle vigenti disposizioni di legge nonché del "Codice Etico" Intertek.

Nel caso in cui Intertek Italia sia tenuta per legge, od autorizzata da accordi contrattuali, a divulgare informazioni riservate, il cliente o la persona interessata verrà, almeno che ciò sia proibito dalla legge, avvertito delle informazioni fornite.

Intertek Italia metterà a disposizione, a chiunque lo richieda, le seguenti informazioni: identificazione del prodotto certificato, norma e altri documenti normativi a cui è stata certificata la conformità, identificazione del Richiedente e validità di una determinata certificazione.

Intertek Italia, in accordo ai requisiti della Direttiva, è tenuta ad informare l'autorità di notifica italiana in merito a:

- a. qualunque rifiuto, limitazione, sospensione o ritiro di un certificato;
- b. qualunque circostanza che possa influire sull'ambito e sulle condizioni della notifica;
- c. eventuali richieste di informazioni, ricevute dalle autorità di vigilanza del mercato, in relazione ad attività di valutazione della conformità;
- d. attività di valutazione della conformità effettuate nell'ambito della loro notifica e di qualsiasi altra attività, incluse quelle transfrontaliere e relative al subappalto (su richiesta);
- e. certificati di esame UE del tipo e/o agli eventuali supplementi che esso ha rilasciato o revocato e, periodicamente o su richiesta, mette a disposizione dell'autorità di notifica l'elenco di tali certificati e/o degli eventuali supplementi respinti, sospesi o altrimenti sottoposti a restrizioni.

Intertek Italia, in accordo alla Direttiva, è tenuta altresì ad informare gli altri organismi notificati in merito a:



- f. Relevant information on issues related to negative and, upon request, positive results of conformity assessments on similar products;
- g. EU type examination certificates and/or related supplements refused, withdrawn, suspended or in any case limited, and, upon request the certificates and/or supplements issued.

3.4 Records

Intertek Italia keeps the records to demonstrate that all the requirements of the certification process have been effectively satisfied. The records are transported, transmitted, and transferred to ensure that confidentiality was maintained. Documents belonging to the Applicant acquired by Intertek Italia and related to the subject of this Agreement are kept for a least 10 years after the completion of the project, its resolution or the termination of certification.

3.5 Complaints and appeals

Any complaints and/or appeals concerning the activities related to the certification by Intertek Italia (including any failure to grant certification or following the rejection of a complaint) must be sent in writing to Intertek Italia within 14 days of receipt of the communication. All claims and appeals, regardless of source, are documented, investigated and resolved according to an internal procedure. Intertek Italia shall record, manage and inform the complainant within 120 days from the date of receipt of the complaint/appeal. The applicants can submit claims related to certification only in relation to the purposes for which the certification was issued.

Complaints and appeals will be handled by Intertek Italia personnel not involved in the subject of the same complaint/appeal.

In case of rejection of the appeal, Intertek Italia informs the complainant in writing of the refusal, indicating the reasons for the refusal.

Forward any complaints to info.atex.italy@intertek.com.

Any dispute will be devolved to the exclusive jurisdiction of the Court of Milan.

3.6 Use of marking and certificates

The use of the EC marking and of the relative EU declaration of conformity is regulated by the Directive. As detailed in the requirement 1.0.5 of Annex II of the Directive, the application of the specific explosion protection mark (Ex hexagonal symbol) is required. It is forbidden to put trademarks or inscriptions on the products that may be confused with the EC marking: particularly, the mark can't be attach to products in which the EC certification process has not been successfully

- f. informazioni pertinenti su questioni relative ai risultati negativi e, su richiesta, positivi delle valutazioni della conformità su prodotti simili;
- g. certificati di esame UE del tipo e/o dei supplementi da esso respinti, ritirati, sospesi o altrimenti sottoposti a restrizioni, e, su richiesta di tali certificati e/o dei supplementi da esso rilasciati.

3.4 Registrazioni

Intertek Italia conserva le registrazioni al fine di dimostrare che tutti i requisiti del processo di certificazione siano stati efficacemente soddisfatti. Le registrazioni vengono trasportate, trasmesse, e trasferite in modo da garantire che la riservatezza sia mantenuta. I documenti di proprietà del Richiedente acquisiti da Intertek Italia e correlati all'oggetto del presente Regolamento sono conservati per almeno 10 anni dopo il completamento del progetto, la sua risoluzione o dalla cessazione della certificazione.

3.5 Reclami e ricorsi

Eventuali reclami e/o ricorsi avente per oggetto le attività legate alla certificazione di Intertek Italia (ivi comprese eventuale mancata concessione della certificazione o a seguito del rigetto di un reclamo) devono essere inviati per iscritto a Intertek Italia stessa entro 14 giorni dalla ricezione della relativa comunicazione. Tutti i reclami ed i ricorsi, a prescindere dalla fonte, sono documentati, investigati e risolti secondo una procedura interna documentata. Intertek Italia provvede a registrare, gestire ed informare il reclamante entro 120 giorni dalla data di ricezione del reclamo/ricorso. I Richiedenti possono presentare reclami relativi alla certificazione solo in relazione alle finalità per le quali è stata rilasciata la certificazione stessa.

I reclami ed i ricorsi verranno gestiti da personale di Intertek Italia non coinvolto nelle attività oggetto di reclamo/ricorso stesso.

In caso di rigetto del ricorso, Intertek Italia informa il reclamante per iscritto del rifiuto, indicando i motivi del rifiuto.

Inoltare gli eventuali reclami a info.atex.italy@intertek.com.

Qualsiasi controversia sarà devoluta alla competenza esclusiva del Foro di Milano.

3.6 Uso del marchio e dei certificati

L'utilizzo del marchio CE e della relativa Dichiarazione di conformità UE sono regolati dalla Direttiva. Come previsto dal requisito 1.0.5 dell'allegato II della Direttiva, è richiesta l'apposizione del marchio specifico di protezione dalle esplosioni (simbolo esagonale Ex). È vietato apporre sui prodotti marchi o iscrizioni che possano confondersi con la marcatura CE: in particolare il marchio non può essere apposto su prodotti in cui l'iter di certificazione CE non sia



completed or on products whose certificates have been suspended, withdrawn or expired.

All holders of certificates issued by Intertek Italia shall ensure that the certificates are not used inappropriately or incorrectly and that the certification is not used in any way that could compromise the reputation of Intertek Italia. Any copies of the certification documents may be granted to third parties only if reproduced in their entirety.

The Applicant may use the documentation issued by Intertek Italia concerning the certification only to indicate that the products are certified and that they comply with the specified standards. Any other use is prohibited.

The Applicants must ensure that no certificate or report is used misleadingly. Any references to product certification in the media (e.g. documents, brochures or websites) shall be meet the requirements of this certification agreement.

The use of Intertek Italia and Accredia trademarks is not foreseen, referred to the present certification agreement.

The certificates issued by Intertek Italia remains the property of Intertek and shall be returned if requested.

3.7 Modification of the certification scheme and standard updates

Intertek Italia, thanks also to the participation in the various technical regulatory committees and to the ATEX European Notified Bodies Committee, is continually updated on the technological advances generally recognized as state of the art.

When new requirements are introduced (or changes to existing requirements) in ATEX certification schemes that influence the customer, Intertek Italia will communicate these changes to all customers. Intertek Italia will inform its customers also in case of updating the harmonized EN standards used to verify the conformity of the product.

Intertek Italia will communicate these changes/modifications to its customers in writing, indicating at the same time the procedures necessary to request the updating of the certification to the new requirements.

The manufacturer has the right not to accept such changes/modifications at no charge, within one month of notification.

3.8 Obligations relating to the accreditation

In the activity covered by this Agreement, the authorization of Intertek Italia to operate as a Notified Body is granted based on accreditation issued by Accredia (Italian Accreditation Body) in accordance with the International standard ISO/IEC 17065; Intertek Italia must operate in

stato completato positivamente o su prodotti i cui certificati siano stati sospesi, ritirati o scaduti.

Tutti i possessori di certificati emessi da Intertek Italia devono garantire che i certificati non vengano utilizzati in modo inappropriato o errato e che la certificazione non sia utilizzata in alcun modo che possa compromettere la reputazione di Intertek Italia. Eventuali copie dei documenti di certificazione possono essere concesse a terzi solo se riprodotti nella loro interezza.

Il Richiedente può utilizzare la documentazione emessa da Intertek Italia relativa alla certificazione solo per indicare che i prodotti sono certificati e che risultano conformi agli standard specificati. Ogni altro uso è vietato.

I Richiedenti devono assicurare che nessun certificato o rapporto sia utilizzato in modo fuorviante. Eventuali riferimenti alla certificazione del prodotto nei mezzi di comunicazione (ad esempio documenti, brochure o siti Web), devono soddisfare i requisiti del presente Accordo.

Non è previsto l'utilizzo di marchi Intertek Italia ed Accredia, basati sul presente Regolamento.

I certificati emessi da Intertek Italia rimangono di proprietà di Intertek e devono essere restituiti qualora richiesto.

3.7 Modifica dello schema di certificazione e aggiornamenti normativi

Intertek Italia, grazie anche alla partecipazione ai vari comitati tecnici normativi e al comitato che riunisce gli Organismi Europei Notificati ai fini della Direttiva, è continuamente aggiornata sui progressi tecnologici generalmente riconosciuti come stato dell'arte.

Nel momento in cui dovessero essere introdotti nuovi requisiti (o modifiche ai requisiti esistenti) negli schemi di certificazione ATEX che abbiano influenza sul cliente, Intertek Italia comunicherà queste modifiche a tutti i clienti. Intertek Italia informerà i propri clienti anche in caso di aggiornamento delle norme armonizzate EN utilizzate per la verifica della conformità del prodotto.

Intertek Italia comunicherà per iscritto tali variazioni/modifiche ai propri clienti indicando al contempo le modalità necessarie per richiedere l'aggiornamento della certificazione ai nuovi requisiti.

Il fabbricante ha la facoltà di non accettare tali variazioni/modifiche a titolo non oneroso, entro un mese dalla notifica.

3.8 Obblighi in relazione all'accreditamento

Nell'attività oggetto del presente Regolamento l'abilitazione di Intertek Italia ad operare come Organismo Notificato è concessa sulla base dell'accreditamento rilasciato da ACCREDIA (Ente Italiano di Accreditamento) ai sensi della norma internazionale ISO/IEC 17065; Intertek Italia deve



compliance with this standard and with the specific provisions issued by Accredia, applying the relevant procedures indicated in the Intertek Global Quality Manual.

The certificates issued by Intertek Italia under this Agreement shall bear the accreditation body's trademark (ACCREDIA).

3.9 Obligation of the applicant

The applicant agrees to:

- a. Comply with the requirements of 2014/34/EU Directive;
- b. Not to assign another Notified Body for the same certification requested by Intertek Italia;
- c. Provide all the documentation required for the conformity assessment of the product and/or quality system;
- d. Make available the technical reports related to the EU/EC type examinations, to verify the correspondence between the apparatus produced and the type initially certified;
- e. To maintain the products covered by the certification and the related quality system, where provided for, compliant with the requirements of the directive and/or the applicable standards listed in the relative certificate;
- f. Inform Intertek Italia of any changes it intends to make to the certified quality product or system;
- g. Guarantee to Intertek Italia personnel access to the sites of design, manufacture, inspection, testing and storage of the products covered by the certification;
- h. Guarantee to Intertek Italia staff the possibility to view the documentation relating to the design, production and testing of the products covered by the certification;
- i. Guarantee to Intertek Italia staff the possibility to view the documentation on the quality system implemented (if applicable);
- j. Guarantee to Intertek Italia staff the possibility to view the records made in terms of quality, such as inspection reports and evidence data and reports on the qualifications of the personnel involved in the activities related to the products covered by the certification;
- k. Maintain a record of all received complaints;
- l. Guarantee to Intertek Italia staff the possibility to view the documentation concerning the complaints received from the field;
- m. Guarantee to the Intertek Italia staff the possibility of making extraordinary visits where requests or visits without notice as provided for by the directive;
- n. Guarantee to Intertek Italia staff the possibility to carry out, in their laboratories or at the laboratories of the Applicant, accredited and/or previously evaluated by Intertek Italia, the necessary tests on the product to certify/verify;
- o. Guarantee access to the premises of the manufacturer to Accredia inspectors in the event of side-by-side checks;

operare in conformità a tale norma e alle disposizioni specifiche emesse da ACCREDIA, applicando le relative procedure indicate nel Manuale della Qualità Globale Intertek.

I certificati emessi da Intertek Italia ai sensi del presente Regolamento riportano il marchio dell'ente di accreditamento (ACCREDIA).

3.9 Obblighi del richiedente

Il Richiedente si impegna a:

- a. rispettare le prescrizioni indicate nella Direttiva 2014/34/UE
- b. non incaricare un altro Organismo Notificato per la stessa certificazione richiesta a Intertek Italia;
- c. fornire tutta la documentazione richiesta per la valutazione di conformità del prodotto e/o del sistema qualità;
- d. rendere disponibili i rapporti tecnici inerenti gli Esami UE/CE di Tipo, al fine di poter verificare la corrispondenza tra gli apparecchi prodotti e il tipo inizialmente certificato;
- e. mantenere i prodotti oggetto della certificazione e il relativo sistema qualità, ove previsto, conformi ai requisiti richiesti della Direttiva e/o delle normative applicabili indicate nel relativo certificato;
- f. informare Intertek Italia di qualsiasi modifica che intende apportare al prodotto o al sistema di qualità certificato;
- g. garantire al personale di Intertek Italia l'accesso ai luoghi di progettazione, fabbricazione, ispezione, prove e deposito dei prodotti oggetto della certificazione;
- h. garantire al personale di Intertek Italia la possibilità di visionare la documentazione relativa alla progettazione, produzione, collaudo dei prodotti oggetto della certificazione;
- i. garantire al personale di Intertek Italia la possibilità di visionare la documentazione relativa al sistema di qualità implementato (se applicabile);
- j. garantire al personale di Intertek Italia la possibilità di visionare le registrazioni effettuate in materia di qualità, quali i rapporti di ispezione e i dati sulle prove, i dati di taratura della strumentazione e i rapporti sulle qualifiche del personale coinvolto nelle attività legate ai prodotti oggetto della certificazione;
- k. mantenere una registrazione di tutti i reclami ricevuti;
- l. garantire al personale di Intertek Italia la possibilità di visionare la documentazione relativa ai reclami ricevuti dal campo;
- m. garantire al personale di Intertek Italia la possibilità di effettuare visite straordinarie ove richieste o visite senza preavviso come previste dalla Direttiva;
- n. garantire al personale di Intertek Italia la possibilità di eseguire, presso i propri laboratori o presso i laboratori del Richiedente, accreditati e/o preventivamente valutati da Intertek Italia, le necessarie prove sul prodotto da certificare/verificare;
- o. garantire ad eventuali ispettori Accredia di accedere ai locali del fabbricante in caso di verifiche in affiancamento;



- p. To provide complete and detailed information on the specific risks existing in the environment in which Intertek Italia personnel is destined to operate in accordance with current legislation on safety and prevention of accidents at work;
- q. To promote, through its appointed representative, cooperation and coordination for the implementation of measures and interventions to protect and prevent risks at work, which affect the work of the auditors appointed by Intertek Italia, and which require the protection of both workers and all other people who operate or who are present in the same work environment;
- r. To provide Intertek Italia personnel and any accompanying persons, based on any existing specific risks, the appropriate personal protection devices and will put in place all safeguards in order to allow the performance of the activity to take place in complete safety;
- s. Inform Intertek Italia in the event that one or more EC/EU examination certificates of the type related to products placed under Intertek Italia surveillance should be suspended or withdrawn by the Notified Body that issued them;
- t. Inform Intertek Italia of any changes made to the products placed under the Intertek Italia surveillance;
- u. Inform Intertek Italia of any transfer of a production site or the addition of a new production site where the products placed under the surveillance of Intertek Italia are manufactured;
- v. Inform Intertek Italia, without delay, of changes that could affect its ability to comply with certification requirements;
- w. Respect the "General conditions of sale of Intertek Italia S.p.A." indicated in the quotation to be signed by the Applicant.
- p. a fornire un'informazione completa e dettagliata relativa ai rischi specifici esistenti nell'ambiente in cui è destinato ad operare il personale Intertek Italia ai sensi della vigente legislazione in materia di sicurezza e prevenzione degli infortuni sul lavoro;
- q. a promuovere, attraverso il proprio incaricato a ciò preposto, la cooperazione ed il coordinamento ai fini dell'attuazione delle misure e degli interventi di protezione e prevenzione dai rischi sul lavoro, che incidono sull'attività lavorativa degli auditor incaricati da Intertek Italia, e che richiedono la tutela sia dei lavoratori sia di tutti gli altri soggetti che operano o che comunque sono presenti nel medesimo ambiente di lavoro.
- r. a fornire al personale Intertek Italia e agli eventuali accompagnatori, in base agli eventuali rischi specifici esistenti, gli opportuni dispositivi di protezione individuale e mettere in atto ogni tutela al fine di consentire che lo svolgimento dell'attività avvenga in completa sicurezza;
- s. avvisare Intertek Italia nel caso in cui uno, o più, certificati di esame CE/UE del tipo relativo ai prodotti posti sotto la sorveglianza Intertek Italia dovessero essere sospesi o ritirati da parte dell'Organismo Notificato che li ha emessi;
- t. comunicare a Intertek Italia ogni modifica apportata ai prodotti posti sotto la sorveglianza Intertek Italia;
- u. comunicare a Intertek Italia eventuali trasferimenti di un sito produttivo o l'aggiunta di un nuovo sito produttivo ove vengano fabbricati i prodotti posti sotto la sorveglianza di Intertek Italia;
- v. informare Intertek Italia, senza ritardi, delle modifiche che potrebbero influire sulla sua capacità di conformarsi ai requisiti di certificazione;
- w. rispettare le "Condizioni generali di vendita di Intertek Italia S.p.A." indicate nella quotazione che dovrà essere sottoscritta dal Richiedente.

Furthermore, the Applicant, who is not the manufacturer of the products that have been placed on the market, agrees to:

- x. Do not make any changes to the products received from the manufacturer;
- y. Promptly inform the manufacturer of any complaint received from the field (e.g. customers, sales network, service centers, etc.);
- z. To strictly follow the manufacturer's instructions on the storage and transport of the received products.

If the products manufactured by the Applicant are placed in the market by third parties, Intertek Italia is entitled to carry out periodic surveillance activities at the premises of the companies. It is the obligation of the Applicant to provide Intertek Italia with a copy of the contract for the regulation of the obligations and responsibilities that exist between the parties (Applicant – Distributor).

In the event that during a surveillance visit, or in the verification of a sample selected during the visit, if non-

Inoltre, il Richiedente, che non sia il fabbricante dei prodotti da lui immessi sul mercato, si impegna a:

- x. non apportare alcuna modifica ai prodotti ricevuti dal fabbricante;
- y. informare tempestivamente il fabbricante di qualsiasi reclamo ricevuto dal campo (es. clienti, rete vendita, centri assistenza, ecc.);
- z. di seguire rigorosamente le indicazioni del fabbricante sulla conservazione e il trasporto dei prodotti ricevuti;

Nel caso in cui i prodotti costruiti dal Richiedente siano immessi nel mercato da terze parti è facoltà di Intertek Italia svolgere attività di sorveglianza periodiche presso le sedi delle aziende. E' obbligo del Richiedente fornire a Intertek Italia copia del contratto per la regolamentazione degli obblighi e delle responsabilità che intercorrono tra le parti (Richiedente – Distributore).

Nel caso in cui durante una visita di sorveglianza, o una verifica di un campione prelevato durante la visita stessa, dovessero



compliances emerge, Intertek Italia may perform additional tests and/or additional surveillance visits.

emergere delle non conformità, Intertek Italia potrà eseguire ulteriori test e/o visite di sorveglianza supplementari.

4. APPLICATION FOR CERTIFICATION

The Applicant must present to Intertek Italia a copy of these Regulations, countersigned for acceptance, together with a request for each product for which it wishes to obtain the certification.

4. DOMANDA DI CERTIFICAZIONE

Il Richiedente deve presentare a Intertek Italia una copia del presente Regolamento, controfirmata per accettazione, unitamente ad una domanda per ogni prodotto di cui vuole ottenere la certificazione.

4.1 Application for certification of product

The application for EU type examination and unit verification certificates must include at least the following information:

- commercial designations of the products to be certified;
- type of certificate required;
- reference standards for certification;
- nominal product features and protection(s) mode;
- descriptive documentation of the design, the manufacture and operation of the products, including the necessary drawings and diagrams and the list of components incorporated therein;
- conformity certificates and reports relating to the calculations, tests and checks required by the reference standards and already executed on the products, materials and components used in the construction.

Application for certification for EU-type examination must be accompanied by a declaration from the applicant certifying that no other applications have been submitted to other notified bodies in the European Union for the same products.

4.1 Presentazione della domanda di certificazione di prodotto

La domanda per i certificati di Esame UE del tipo e di unico prodotto deve includere, almeno, le seguenti informazioni:

- designazione commerciale del prodotto da certificare;
- tipo di certificato richiesto;
- norme di riferimento per la certificazione;
- caratteristiche nominali del prodotto e modo/i di protezione;
- documentazione descrittiva del progetto, della fabbricazione e del funzionamento dei prodotti, comprensiva dei disegni e schemi necessari e dell'elenco dei componenti in essi incorporati;
- certificati di conformità e rapporti relativi a calcoli, prove e verifiche richieste dalle norme di riferimento e già effettuate sui prodotti, sui materiali e i componenti impiegati nella costruzione.

Le domande di certificazione per l'esame UE del tipo devono essere accompagnate da una dichiarazione del richiedente che attesti che, per gli stessi prodotti, non sono state presentate altre domande ad altri organismi notificati nell'Unione Europea.

4.2 Application for certification of production

The application for conformity production attestations, according to Annexes:

IV – Module D,
V – Module F,
VI - Module C1,
VII – Module E,

Shall be include at least the following information:

- commercial designation of the certified products for which the Notification is required, with reference to the relevant EU type examination certificates;
- reference to the applicable Annex of the Directive;
- a copy of any attestations of notified bodies relating to the quality system of production units for the purpose of the Directive and/or the certifies of conformity to EN ISO 9000 issued by accredited certification bodies at national or international level;

4.2 Presentazione della domanda di conformità della produzione

La domanda per gli attestati di conformità della produzione, in accordo agli Allegati:

IV – Modulo D,
V – Modulo F,
VI Modulo C1,
VII – Modulo E,

deve includere almeno le seguenti informazioni:

- designazioni commerciali dei prodotti certificati per i quali si richiede la Notifica, con riferimento ai relativi certificati di Esame UE del tipo;
- riferimento all'Allegato della Direttiva applicabile;
- copia delle eventuali attestazioni di organismi notificati relative al sistema qualità delle unità produttive ai fini della Direttiva e/o dei certificati di conformità alle norme EN ISO 9000 emessi da organismi di certificazione accreditati a livello nazionale o internazionale;



- identification of production sites from which the finished products will be released;
- a copy of the EU-type examination certificates already granted applicable to the type subject of the request;
- the manufacturer's quality system documentation;
- if applicable, the descriptive documentation of the design, the manufacture and operation of the products, including the necessary drawings and diagrams and the list of components incorporated therein.

Intertek Italia ensures that the application is complete and complies with the requirements and in particular that:

- the attestation procedure indicated by the applicant is in compliance with the requirements of art. 13 of Directive 2014/34/EU, depending on the intended use and the characteristics of the products;
- EU-type examination certificates submitted by the applicant are compatible with the applicable Annex.

In case of positive result, Intertek Italia starts the conformity assessment procedure of production, giving notice to the Applicant.

5. CERTIFICATION PROCEDURE

The certification, and its possible maintenance, are subject to the availability of the Applicant to undergo all the assessment required by the essential health and safety requirements of the Directive and any harmonized standards, upon the positive outcome of the assessments and the payment of the amounts due at Intertek Italia.

5.1 Certification procedure for EU type examination and conformity based on unit verification (Mod.: B and G)

This procedure includes the following activities:

- verifying the compliance of the technical documentation provided by the manufacturer;
- product type verification (laboratory testing and/or inspection on site);
- evaluation of results and issuing of the certificate.

5.1.1 Verification of the conformity documentation

In this phase, Intertek Italia, examines the technical documentation submitted by the manufacturer to ensure the complete safety against the explosion and verifies that all aspects of the project design comply with the essential safety requirements of Directive and/or applicable standards.

5.1.2 Selection of samples for verification

For each product to be certified, the number of samples to be subjected to type verification is determined in accordance

- identificazione delle sedi produttive dalle quali verranno rilasciati i prodotti finiti;
- copia dei certificati di esame UE del tipo già concessi applicabili al tipo oggetto della richiesta;
- la documentazione relativa al sistema qualità del fabbricante;
- eventualmente la documentazione descrittiva del progetto, della fabbricazione e del funzionamento dei prodotti, comprensiva dei disegni e schemi necessari e dell'elenco dei componenti in essi incorporati.

Intertek Italia si accerta che la domanda sia completa e conforme alle prescrizioni e in particolare che:

- la procedura di attestazione indicata dal richiedente sia conforme alle prescrizioni dell'art. 13 della Direttiva 2014/34/UE, in funzione dell'impiego previsto e delle caratteristiche dei prodotti;
- i certificati di conformità di esame UE del tipo presentati dal richiedente siano compatibili con l'allegato applicabile per la notifica prescelta dal fabbricante.

In caso di esito positivo, Intertek Italia avvia la procedura di valutazione di conformità della produzione, dandone comunicazione al Richiedente.

5. PROCEDURA DI CERTIFICAZIONE

La certificazione, e il suo eventuale mantenimento, sono subordinati alla disponibilità del Richiedente a sottoporsi a tutte le valutazioni previste dai requisiti essenziali di salute e sicurezza della Direttiva e dalle eventuali norme armonizzate, all'esito positivo delle suddette valutazioni e al pagamento degli importi dovuti a Intertek Italia.

5.1 Procedimento di certificazione per i certificati di esame UE del tipo e di unico prodotto (Moduli: B e G)

Il presente processo, comprende le seguenti attività:

- verifica della conformità della documentazione tecnica predisposta dal fabbricante;
- verifica di tipo dei prodotti (prove di laboratorio e/o presso il sito produttivo);
- valutazione dei risultati ed emissione del certificato.

5.1.1 Verifica della conformità della documentazione

In questa fase, Intertek Italia, verifica la documentazione tecnica predisposta dal fabbricante per accertarne la completa sicurezza contro l'esplosione e verifica che tutti gli aspetti del progetto siano conformi ai requisiti essenziali di sicurezza della Direttiva e/o ai requisiti delle norme armonizzate applicabili.

5.1.2 Scelta dei campioni per la verifica

Per ogni prodotto da certificare, il numero di campioni da sottoporre alla verifica di tipo è determinato in conformità alle



with the requirements of the reference standards relating to the protection mode arranged by the manufacturer.

These requirements may be attenuated if the legislation permits it and certification refers to products corresponding to the same basic design. In the case of a homogeneous series of products, following the documental review of the design. Intertek Italia can determine which representative samples of the same series must be type-tested, in order to allow, with sufficient confidence, to interpolate the results to the complete series.

5.1.3 Type of products verification

Intertek Italia submits, in its laboratories or in accredited and/or previously qualified laboratories, all the type tests required by the harmonized standards, that it deems necessary for the evaluation of the conformity of the product. For the conformity assessment of the products, Intertek Italia can also make use of test reports carried out in other laboratories, provided that these are in possession of a valid accreditation certificate according to the ISO / IEC / 17025 standard, for the necessary tests in the process certification. The type tests can also be performed at the manufacturing site. In this case, it is the responsibility of the Applicant to make all information available to Intertek Italia to verify the compliance of its structure with the ISO / IEC 17025 standard.

5.1.4 Evaluation of results and issuing of the certificate

At the end of the product conformity assessment process (verification of conformity of the technical documentation and product type verification), the file is examined by qualified personnel, who have not been involved in the evaluation process, to authorize, or not, the issue of certification. In case of evaluation with a positive result, Intertek Italia will issue the certificate.

If the results of the type verification on the product and/or on the documentation verification are negative, Intertek Italia informs the Applicant, illustrating all the reasons that led to non-conformities, as well as the timing for the resolution of the same.

In case of exceeding the established times and/or the impossibility for the Applicant to resolve the non-conformities, the certification is considered concluded.

5.1.5 Certificates issued by Intertek Italia

Relating to activities referred to in the paragraph 5.1, Intertek Italia can issue the following certificates:

- EU-type examination certificate,
- Certificate conformity based on unit verification.

prescrizioni contenute nelle norme armonizzate relative al modo di protezione stabilito dal fabbricante.

Tali prescrizioni possono essere ridotte qualora la normativa lo consenta e la certificazione si riferisca a prodotti corrispondenti allo stesso progetto di base. Nel caso di una serie omogenea di prodotti, a seguito della verifica documentale del progetto, Intertek Italia ha la facoltà di stabilire su quali campioni rappresentativi della serie medesima devono essere eseguite le prove di tipo, nella misura adeguata a consentire, con sufficiente confidenza, di interpolare i risultati alla serie completa.

5.1.3 Verifica di tipo dei prodotti

Intertek Italia sottopone, presso i propri laboratori o presso laboratori accreditati e/o preventivamente qualificati, tutte le prove, di tipo previste dalle norme armonizzate, che ritiene necessarie per la valutazione della conformità del prodotto. Per la valutazione della conformità dei prodotti, Intertek Italia può avvalersi anche di rapporti di prove effettuati presso altri laboratori, a condizione che questi risultino in possesso di certificato di accreditamento valido in accordo alla norma ISO/IEC/ 17025, per le prove necessarie nel processo di certificazione.

Le prove di tipo possono essere svolte anche presso il sito di fabbricazione. In questo caso, è compito del Richiedente mettere a disposizione di Intertek Italia tutte le informazioni per verificare la conformità della propria struttura alla norma ISO/IEC 17025.

5.1.4 Valutazione dei risultati ed emissione del certificato

Al termine del processo di valutazione della conformità del prodotto (verifica della conformità della documentazione tecnica e verifica di tipo dei prodotti), la pratica viene esaminata da personale qualificato, non intervenuto nel processo di valutazione, al fine di autorizzare, o meno, l'emissione del certificato.

In caso di valutazione con esito positivo, Intertek Italia provvede all'emissione del relativo certificato.

Qualora i risultati della verifica di tipo sul prodotto e/o sulla documentazione risultassero negativi, Intertek Italia informa il Richiedente, illustrando tutte le motivazioni che hanno portato a delle non conformità, nonché le tempistiche per la risoluzione delle stesse.

In caso di superamento delle tempistiche stabilite e/o dell'impossibilità da parte del Richiedente di risolvere le non conformità, la pratica di certificazione viene ritenuta conclusa.

5.1.5 Attestazioni emesse da Intertek Italia

Relativamente all'attività di cui al paragrafo 5.1, Intertek Italia può rilasciare le seguenti attestazioni:

- Certificato di esame UE del tipo,
- Certificato di conformità basato sulla verifica dell'unità.



5.1.5.1 EU-type examination certificate – Module B

The scope of the procedure of UE-type examination is to prove, by examination of technical documentation and tests performed by Intertek Italia, the conformity of the product to the essential requirements of Directive (Annex II – Essential Requirements). Where the technical documentation and the sample examined, which must be representative of the production, meet the requirements of the Directive, Intertek Italia shall issue the EU Type Examination Certificate to the Applicant. The conformity of the sample will be evaluated according to the harmonized EN reference standards.

5.1.5.2 Conformity certificate based on unit verification – Module G

The certification activities according to the Module G follow the same procedure related to the certification “EU-type examination, Module B” as indicated in paragraph 5.1.5.1 of this agreement, with the discriminant that in the EU conformity certificate is, in addition, reported the serial number(s) of the certified product(s).

5.2 Certification procedure for production conformity verification (Modules: C1, D, E, F)

This process comprises the following activities:

- initial verification;
- evaluation of the results and issuing of the certificate;
- periodic surveillance verifications.

5.2.1 Initial verification

The initial verification, which also includes inspection visits at the production site, applies in different ways, according to the following modules:

- Conformity to type based on quality assurance of the production process (Module D);
- Conformity to type based on product verification (Module F);
- Conformity to type based on internal production control plus supervised product testing (Module C1);
- Conformity to type based on product quality assurance (Module E).

5.2.1.1 Conformity to type based on quality assurance of the production process (Module D) and conformity to type based on product quality assurance (Module E)

The audit activity required by modules D and E provides different methods for the initial audit and the subsequent audits. During the initial certification process, both phases ("STAGE 1" and "STAGE 2") must be carried out, whereas afterwards a "STAGE 2" assessment every year is enough.

With the "STAGE 1", Intertek Italia evaluates the quality system proposed by the applicant, this system must guarantee

5.1.5.1 Certificato di Esame UE del tipo - Modulo B

La procedura relativa all'esame UE del Tipo ha lo scopo di dimostrare, attraverso esame della documentazione tecnica e prove a carico di Intertek Italia, la conformità del prodotto ai requisiti essenziali della Direttiva (Allegato II – Requisiti Essenziali). Nel caso in cui, la documentazione tecnica ed il campione esaminato, che deve essere rappresentativo della produzione, soddisfino le prescrizioni della Direttiva, Intertek Italia rilascia al Richiedente il relativo Certificato di Esame UE del Tipo. La conformità del campione verrà valutata con l'ausilio delle norme EN armonizzate di riferimento.

5.1.5.2 Certificato di conformità basato sulla verifica dell'Unità - Modulo G

Le attività di certificazione in accordo al Modulo G seguono la stessa procedura relativa alla certificazione “Esame UE del Tipo Modulo B” come indicato al paragrafo 5.1.5.1 del presente Regolamento, con la discriminante che nel Certificato di conformità UE viene, in aggiunta, riportato il numero/i di matricola del prodotto/i certificato/i.

5.2 Procedimento di certificazione per la verifica di conformità della produzione (Moduli: C1, D, E, F)

Il presente processo comprende le seguenti attività:

- verifica iniziale;
- valutazione dei risultati ed emissione del certificato;
- verifiche periodiche di sorveglianza.

5.2.1 Verifica iniziale

La verifica iniziale, comprensiva anche degli audits presso il sito produttivo, si applica, con differenti modalità operative, ai seguenti moduli:

- Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione (Modulo D);
- Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto (Modulo F);
- Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove del prodotto sotto controllo ufficiale (Modulo C1);
- Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto (Modulo E).

5.2.1.1 Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione (Modulo D) e conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto (Modulo E)

L'attività di audit stabilita dai moduli D ed E prevede modalità diverse a seconda che si tratti della visita iniziale o delle visite successive. Durante il primo iter di certificazione devono essere effettuate entrambe le fasi ("FASE 1" e "FASE 2") mentre successivamente è sufficiente una visita "FASE 2" con periodicità annuale.



the conformity of the equipment or components to the type described in the EU type examination certificate and to the applicable safety essential requirements.

For the execution of the activities referred to in STAGE 1 and STAGE 2, Intertek Italia fulfills the applicable requirements of Annexes IV and VII and of the standard EN ISO IEC 80079-34.

With the "STAGE 2" visit, Intertek Italia verifies that the applicant satisfies all the obligations deriving from the quality system proposed by him and recognized during the "STAGE 1" visit.

The "STAGE 2" can only be planned after successfully completion of the "STAGE 1". In addition to the "STAGE 2" audit, which is mandatory at least annually, Intertek Italia can carry out unannounced visits, during which it is possible to carry out tests on the product to verify the proper functioning of the quality system.

The calculation of the working days for the surveillance visit (initial and periodic surveillance after initial) related to modules D/E is based on the requirements of the document IAF MD 5 "Determination of audit time of quality and environmental management systems".

5.2.1.2 Conformity to type based on product verification (Module F)

The surveillance activity established by the module F is dedicated to a conformity check of a specific and definite production batch to the type described in the EU type examination certificate and to the essential requirements indicated in Annex II of ATEX and/or to the harmonized standards that may be applicable.

Intertek Italia, performs or carries out the examinations and tests to verify compliance with relevant requirements of the products by examining and testing the equipment/component. If successful, Intertek Italia will issue a certificate of conformity relating to the examined products.

5.2.1.3 Conformity to type based on internal production control plus supervised product testing (Module C1)

The surveillance activity established by module C1 is dedicated to verifying the conformity of the product based both on internal production controls (in charge of the manufacturer) and on official tests carried out on the product by Intertek Italia.

The type conformity examination activity includes:

- a) Initial audit at the production site of the products covered by the EU-type certificate. During this phase, Intertek Italia, provides:

Con la visita "FASE 1" Intertek Italia valuta il sistema di qualità proposto dal richiedente, tale sistema dovrà garantire la conformità degli apparecchi o dei componenti al tipo descritto nel certificato di esame UE del tipo e ai requisiti essenziali di sicurezza ad esso applicabili.

Per l'esecuzione delle attività di cui alla FASE 1 ed alla FASE 2, Intertek Italia si avvale, laddove applicabili, dei requisiti degli allegati IV e VII e della norma EN ISO IEC 80079-34.

Con la visita "FASE 2" Intertek Italia verifica che il richiedente attui correttamente tutte le prescrizioni derivanti dal sistema di qualità da lui proposto ed approvato in occasione della visita "FASE 1".

La visita "FASE 2" può essere pianificata solamente dopo il superamento, con esito positivo, della "FASE 1". Oltre alla visita "FASE 2", obbligatoria e con cadenza annuale, Intertek Italia può effettuare ulteriori visite senza preavviso, durante le quali sarà possibile eseguire prove sul prodotto per verificare il buon funzionamento del sistema di qualità.

Il calcolo dei gg/uomo per le attività di audit (audit iniziale e/o successivo all'iniziale) relativi ai moduli D/E si basa sui requisiti previsti dal documento IAF MD 5 "Determination of audit time of quality and environmental management systems".

5.2.1.2 Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto (Modulo F)

L'attività di sorveglianza stabilita dal modulo F è dedicata alla verifica della conformità, di uno specifico e determinato lotto produttivo, al tipo descritto nel certificato d'esame UE del tipo e ai requisiti essenziali indicati nell'allegato II della Direttiva ATEX e/o alle norme armonizzate eventualmente applicabili.

Intertek Italia, effettua o fa effettuare gli esami e le prove per verificare la conformità ai requisiti pertinenti dei prodotti esaminando e provando ciascun apparecchio/componente. In caso di esito positivo, Intertek Italia rilascerà un certificato di conformità relativo ai prodotti esaminati.

5.2.1.3 Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove del prodotto sotto controllo ufficiale (Modulo C1)

L'attività di audit stabilita dal modulo C1 è dedicata alla verifica della conformità del prodotto basata sia sul controllo interno della produzione (in carico al fabbricante) che su prove ufficiali effettuate sul prodotto sotto controllo da parte di Intertek Italia.

L'attività di esame di conformità al tipo prevede:

- a) Un audit iniziale presso il sito produttivo dei prodotti di cui al certificato di esame UE del tipo. Durante questa fase, Intertek Italia, provvede a:



- Check of the technical documentation to verify the production according to these documents;
 - Verifies what measures have been taken to ensure that the manufacturing process and its monitoring ensure the conformity of products with those covered by the EU-type certificate;
 - If necessary, carry out some final checks/tests on one or more samples selected randomly from the production. If Intertek Italia deems it necessary, some samples can be taken from the production to be tested in its laboratories.
- Verifica del fascicolo tecnico per accertarne la produzione in conformità a tale documentazione;
 - Verifica quali misure sono state adottate affinché il processo di fabbricazione e il suo controllo garantiscano la conformità dei prodotti a quelli oggetto del certificato di esame UE del tipo;
 - Se necessario, effettua alcune verifiche/prove finali su uno o più campioni prelevati casualmente dalla produzione. Qualora Intertek Italia lo ritenesse necessario, possono essere prelevati alcuni campioni della produzione e sottoposti a prove presso i propri laboratori.

If the above activities reveal non-conformities, these will be analyzed by Intertek Italia which will decide the most appropriate actions to be taken.

In case of positive result of activities, Intertek Italia will issue the certificate of conformity to type.

b) Periodical audits without notice at the production site. The frequency of this audit is established according to the manufacturing plan communicated by the manufacturer in order to plan visits when the products are available. During this activity, Intertek Italia provides to:

- Verify that the manufacturer carries out, or has carried out, the checks required on 100% of production;
- If necessary, carry out some final checks/tests on one or more samples taken randomly from the production. If Intertek Italia deems it necessary, some samples from the production can be selected and tested in its laboratories.

If the above activities reveal non-conformities, these will be analyzed by Intertek Italia which will decide the most appropriate actions to be taken.

In the event of positive result of the activities, Intertek Italia will keep the issued certificate active.

5.2.2 Evaluation of results and issuing of the certificate

At the end of the initial verification, the file is examined by qualified personnel who are not involved in the evaluation process in order to authorize or not, the issuance of the certificate. In case of evaluation with positive result, Intertek Italia will issue the relative certificate.

If the result of the file review is negative, Intertek Italia informs the Applicant, illustrating the reasons that led to non-conformities, as well as the timing for the resolution of the same.

In case of non-fulfillment of established times and/or impossibility for the Applicant to resolve the non-conformities, the certification activity is terminated.

Nel caso le attività di cui sopra, facessero emergere delle non conformità, queste, verranno analizzate da Intertek Italia che deciderà le azioni più opportune da adottare.

In caso di esito positivo delle attività, Intertek Italia provvederà ad emettere il relativo certificato di conformità al tipo.

b) Audits periodici senza preavviso presso il sito produttivo. La frequenza di tali audits viene stabilita sulla base del piano di fabbricazione comunicato dal fabbricante in modo da pianificare le visite quando i prodotti risultano disponibili. Durante tale attività, Intertek Italia provvede a:

- Verifica che il fabbricante effettui, o faccia effettuare, i controlli previsti sul 100% della produzione;
- Se necessario, effettua alcune verifiche/prove finali su uno o più campioni prelevati casualmente dalla produzione. Qualora Intertek Italia lo ritenesse necessario, possono essere prelevati alcuni campioni della produzione e sottoposti a prove presso i propri laboratori.

Nel caso le attività di cui sopra, facessero emergere delle non conformità, queste, verranno analizzate da Intertek Italia che deciderà le azioni più opportune da adottare.

In caso di esito positivo delle attività, Intertek Italia provvede a mantenere attivo il certificato emesso.

5.2.2 Valutazione dei risultati ed emissione del certificato

Al termine della verifica iniziale, la pratica viene esaminata da personale qualificato, non intervenuto nel processo di valutazione, al fine di autorizzare, o meno, l'emissione del certificato. In caso di valutazione con esito positivo, Intertek Italia provvede all'emissione del relativo certificato.

Qualora il riesame della pratica risultasse negativo, Intertek Italia informa il Richiedente, illustrando tutte le motivazioni che hanno portato a delle non conformità, nonché le tempistiche per la risoluzione delle stesse.

In caso di superamento delle tempistiche stabilite e/o dell'impossibilità da parte del Richiedente di risolvere le non conformità, la pratica di certificazione viene ritenuta conclusa.



5.2.3 Certificates issued by Intertek Italia

Relating to activities referred to in the paragraph 5.2, Intertek Italia can issue the following certificates:

- Notification conformity to type based on quality assurance of the production process,
- Certificate of conformity to type based on product verification,
- Certificate of conformity to type based on internal production control plus supervised product testing,
- Notification conformity to type based on product quality assurance.

5.2.3.1 Notification conformity to type based on quality assurance of the production process – Module D

The notification attests that the manufacturer has a production quality system as specified in module conformity to type based on quality assurance of the production process Annex IV - Module D - of the Directive. The quality management system of the manufacturer must ensure the conformity of the products to the type for which an EU type examination certificate has been granted.

5.2.3.2 Certificate of conformity to type based on product verification – Module F

The certificate attests the conformity of all products, properly identified in the certificate, to the type subject of the EU type examination certificate.

5.2.3.3 Certificate to type based on internal production control plus supervised product testing – Module C1

The certificate declares that the tests, performed by the manufacturer, or in behalf of the manufacturer, on finished products, were appropriately carried out and are related to the technical aspects of the explosion protection.

5.2.3.4 Notification conformity based on product quality assurance – Module E

The notification attests that the manufacturer applies a quality system as specified in module conformity to type based on product quality assurance Annex VII – Module E - of the Directive. The quality management system of the manufacturer must ensure the conformity of the products to the type for which an EU type examination certificate has been granted.

5.2.4 Surveillance periodic verifications

The EU surveillance activities, whose purpose is to verify the maintenance of compliance requirements of products subject to surveillance, are managed in accordance with:

5.2.3 Attestazioni emesse da Intertek Italia

Relativamente all'attività di cui al paragrafo 5.2, Intertek Italia può rilasciare le seguenti attestazioni:

- Attestato di notifica della conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione,
- Certificato di conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto,
- Certificato di conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove sul prodotto sotto controllo ufficiale,
- Attestato di notifica della conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto.

5.2.3.1 Attestato di conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione – Modulo D

La notifica attesta che il fabbricante ha un sistema di qualità della produzione conforme a quanto specificato nel modulo conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione nell'Allegato IV – Modulo D della Direttiva. Il sistema gestione qualità del fabbricante deve garantire la conformità dei prodotti al tipo per i quali sia stato concesso un certificato di esame UE del tipo.

5.2.3.2 Certificato di conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto – Modulo F

Il certificato attesta che tutti i prodotti opportunamente identificati nel certificato sono conformi al tipo oggetto del certificato di esame UE del tipo.

5.2.3.3 Certificato di conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove sul prodotto sotto controllo ufficiale – Modulo C1

Il certificato attesta che le prove, effettuate dal fabbricante, o per suo conto, sui prodotti finiti, sono opportunamente eseguite e risultano concernenti gli aspetti tecnici di protezione contro le esplosioni.

5.2.3.4 Attestato di conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto – Modulo E

La notifica attesta che il fabbricante applica un sistema di qualità conforme a quanto specificato nel modulo conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto descritto nell'Allegato VII della Direttiva. Il sistema qualità dell'unità produttiva deve garantire la conformità dei prodotti al tipo per i quali sia stato concesso un certificato di esame UE del tipo.

5.2.4 Verifiche periodiche di sorveglianza

Le attività di sorveglianza UE, il cui scopo è quello di verificare il mantenimento dei requisiti di conformità dei prodotti oggetti della sorveglianza, sono gestite in accordo:



- a. Annexes IV, VI e VII of 2014/34/EU Directive
- b. Standard ISO/IEC/EN 80079-34
- c. Standard ISO/IEC/EN 17065
- d. Standard ISO/IEC/EN 17021-1 (only for Modules D and E)

The Applicant must satisfy, according to the chosen Module, the obligations indicated in Annexes IV, VI and VII of the Directive.

Intertek Italia performs periodic audits in order to carry out verifications and checks on the products in stock and / or make sure that the Applicant maintains and applies the approved quality system. As regards surveillance according to Modules D and E, the frequency of visits is annual; function of manufacturing plans for Module C1.

On the first surveillance visit, Intertek Italia will communicate in writing to the Applicant, with a minimum notice of 5 days, the date of the visit and the composition of the audit team. The Applicant has the right to refuse one or more auditors, justifying the reasons in writing within 5 days of receiving the names.

There is no formal obligation to forewarn the customer for subsequent visits to the first (see Annexes IV and VII, paragraph 4.4 of the Directive).

5.3 Procedure for issue of receipt of archiving of technical file (ref. Art. 13 b) ii) of ATEX Directive)

The Applicant must submit an application duly signed to Intertek Italia for each receipt that he intends to obtain together with a declaration of acceptance of this regulation.

The application must be completed using the appropriate form and must clearly indicate the products to which the dossier refers, to allow registration and availability in the archive.

Upon receipt of the technical file, appropriately sealed by the applicant, Intertek Italia will issue the receipt of the technical file and registers and archives the technical file.

Intertek Italia does not check the completeness and correctness of the documents that make up the technical file.

The Applicant can send to Intertek Italia an integration of the previously archived file. In this case, the expenses related to the activity are charged to the Applicant.

The integration of a previously archived technical file does not change the storage time of the file by Intertek Italia.

Intertek Italia informs the manufacturer about the end of decennial storage period. After one month from the expiry date, without any written communication from the manufacturer, Intertek Italia will be deemed notice that manufacture of the product has ceased and will proceed with disposal of technical files.

- a. all'allegato IV, VI e VII della direttiva 2014/34/UE
- b. alla norma ISO/IEC 80079-34
- c. alla norma ISO/IEC 17065
- d. alla norma ISO/IEC 17021-1 (per i soli Moduli D e E)

Il particolare il Richiedente deve soddisfare, in funzione del Modulo scelto, gli obblighi indicati nell'allegato IV, VI e VII della Direttiva.

Intertek Italia esegue audit periodici al fine di effettuare verifiche e controlli sui prodotti in magazzino e/o accertarsi che il Richiedente mantenga e applichi il sistema di qualità approvato. Per quanto riguarda la sorveglianza in accordo ai Moduli D ed E la frequenza delle visite è annuale; funzione dei piani di fabbricazione per il Modulo C1.

In occasione della prima visita di sorveglianza Intertek Italia provvede a comunicare per iscritto al Richiedente, con un preavviso minimo di 5 giorni, la data della visita e la composizione del gruppo di audit. Il Richiedente ha facoltà di recusare uno o più auditors, motivandone le ragioni per iscritto entro 5 giorni dal ricevimento dei nominativi stessi.

Non c'è nessun obbligo formale di preavvisare il cliente per le visite successive alla prima (rif. Allegati IV e VII par. 4.4 della Direttiva).

5.3 Procedura per ricevuta di deposito del fascicolo tecnico (rif. Art. 13 b) ii) della Direttiva ATEX)

Il Richiedente deve presentare ad Intertek Italia una domanda debitamente sottoscritta per ogni ricevuta che intende ottenere insieme ad una dichiarazione di accettazione del presente regolamento.

La domanda deve essere redatta tramite apposito modulo e deve indicare chiaramente i prodotti ai quali il fascicolo si riferisce, per consentirne la registrazione e reperibilità in archivio.

Al ricevimento del fascicolo tecnico, opportunamente sigillato dal richiedente, Intertek Italia rilascerà l'attestato di ricevuta di deposito, registra e archivia il fascicolo tecnico.

Intertek Italia non opera alcun controllo sulla completezza e correttezza dei documenti che costituiscono il fascicolo tecnico.

È consentito al Richiedente di inviare ad Intertek Italia un'integrazione di fascicolo precedentemente depositato. In tal caso, le spese relative all'attività sono a carico del Richiedente.

L'integrazione di un fascicolo precedentemente depositato non varia i tempi di archiviazione del fascicolo stesso a carico di Intertek Italia.

Intertek Italia comunicherà al fabbricante il termine del decennale periodo di archiviazione. Trascorso un mese dalla data di scadenza, senza nessuna comunicazione scritta da parte del fabbricante, Intertek Italia considererà avviso che la produzione è cessata e procederà con lo smaltimento del fascicolo.



6. NON-CONFORMITIES

Any non-conformity emerged during any surveillance activity (surveillance activity, or during the verification of any sample taken) are classified in two types: Major and/or Minor.

The “Major Non-Conformity” is a non-conformity such that it does not allow the product to meet the essential requirements listed in Annex II of the Directive or the requirements of the harmonized standards that may be applicable and which involves the suspension and/or revocation of the [decision authorizing the Notified Body number usage](#)”. The correctness and implementation of the corrective actions proposed shall be verified by Intertek Italia through an additional visit. Only after the resolution of the major NCs detected it will be possible to proceed with the [Notification of decision authorizing the Notified Body number usage](#)”. The manufacturer/applicant must communicate to Intertek Italia any corrective actions within 20 working days from the audit date. The correctness of the corrective actions must be evaluated and accepted by Intertek Italia. The implementation of the accepted corrective actions will be verified through an additional visit. If the resolution procedure of the major NC is not concluded within 6 months from the audit date, the [Notification of decision to use NB Number will not be issued or, if already in place, will be withdrawn](#)”.

The “Non-Conformity Minor” is a non-conformity not related to the aspects that characterize the major NC and doesn't lead to suspension or termination of the “Certificate of authorization to use the NB Number”. The manufacturer/applicant must notify Intertek Italia of any corrective actions within 20 working days from the date of the audit. The correctness and implementation of the corrective actions proposed can be verified by Intertek Italia in a documentary way, on the next standard visit or through an additional visit (depending on the minor NCs detected).

7. SUSPENSION, TERMINATION AND RESTORATION OF THE CERTIFICATION

The EU/EC certifications issued by Intertek Italia can be suspended or terminated for the following conditions:

- non-fulfillment of the obligations of the Applicant / Manufacturer referred to in paragraph “3.9 Obligation of the applicant”;
- presence of major non-conformities during the audits that make the product not in compliance with the essential requirements listed in Annex II of the Directive;
- no chance for Intertek to access the applicant's production site to carry out the necessary surveillance activities;

6. NON CONFORMITÀ

Le eventuali non conformità emerse durante l'espletamento delle procedure di valutazione della conformità (attività di sorveglianza, o durante la verifica dell'eventuale campione prelevato), possono essere di due tipi: Maggiore e/o Minore.

La “Non Conformità Maggiore” è una non conformità tale che non permette al prodotto di soddisfare i requisiti essenziali riportati nell'allegato II della Direttiva o i requisiti delle norme armonizzate eventualmente applicabili e che comporta la sospensione e/o revoca [della decisione che autorizza l'utilizzo del numero dell'Organismo Notificato](#). La correttezza e l'implementazione delle azioni correttive proposte devono essere verificate da Intertek Italia tramite una visita supplementare. Solo a seguito della risoluzione delle NC maggiori rilevate sarà possibile [notificare la decisione sull'utilizzo del numero dell'Organismo Notificato](#)”. Il fabbricante/richiedente deve comunicare a Intertek Italia le eventuali azioni correttive entro 20 giorni lavorativi dalla data dell'audit. La correttezza delle azioni correttive dovrà essere valutata ed accettata da Intertek Italia. L'implementazione delle azioni correttive accettate sarà verificata tramite una visita supplementare.

Qualora la procedura di risoluzione della NC maggiore non si concluda entro 6 mesi dalla data dell'audit, la [notifica della decisione che autorizza l'utilizzo del numero dell'Organismo Notificato non sarà emessa o, qualora già in essere, sarà ritirata](#).

La “Non Conformità Minore” è una non conformità non legata agli aspetti che caratterizzano le NC maggiori e che non portano alla sospensione o al ritiro del “certificato di autorizzazione uso numero NB”. Il fabbricante/richiedente deve comunicare a Intertek Italia le eventuali azioni correttive entro 20 giorni lavorativi dalla data dell'audit. La correttezza e l'implementazione delle azioni correttive proposte possono essere verificate da Intertek Italia in via documentale, in occasione della prossima visita standard o tramite una visita supplementare (in funzione delle NC minori rilevate).

7. SOSPENSIONE, REVOCA E RISPRISTINO DELLA CERTIFICAZIONE

Le certificazioni UE/CE emesse da Intertek Italia possono essere sospese o revocate nel caso di:

- inadempimento degli obblighi a carico del Richiedente/Fabbricante di cui al paragrafo “3.9 Obblighi del richiedente”;
- presenza di non conformità maggiori durante gli audits tali da rendere il prodotto non conforme ai requisiti essenziali riportati nell'allegato II della Direttiva;
- impossibilità da parte di Intertek di accedere al sito produttivo del Richiedente per effettuare le attività di sorveglianza necessarie;



- d. for Module C1, the impossibility to find the products on which to perform conformity checks at the applicant's production site;
- e. failure to implement corrective actions;
- f. third-party claims that may signal the product not in compliance with the essential requirements listed in Annex II of the Directive;
- g. misuse of EC marking;
- h. misuse of EU certificate;
- i. non-payment;
- j. non-compliance with the conditions mentioned in this Certification Agreement;
- k. at the request of the Applicant.

The suspension of the certification will be communicated in writing to the customer. When corrective actions are resolved, the certification can be restored to the same conditions as before suspension. If, contrarily, the necessary corrective actions have not been resolved by the customer within the deadline indicated in the suspension letter, Intertek Italia will proceed with the withdrawal of the certification. A withdrawn certificate can't be restored but a new certification shall be re-issued.

Suspension, Termination and/or Certification Reinstatement is managed according to internal Intertek procedures.

In case of suspension or withdrawal of the certification, the Applicant shall stop using all advertising material that displays the certification, the use of the Certifications EC/EU shall be stopped, any certificates shall be returned and the use of marking EC on products shall be stopped with the consequent impossibility to place them on the market. Any products in stock can't be placed on the market if they are EC marked with the NB number that identifies Intertek Italia as a notified body that intervenes in the control phase of the production of the product.

In case of suspension or termination due to specific critical issues on products already placed on the market, Intertek Italia will inform the competent Market Supervisory Authorities.

8. CHANGES AND SUPPLEMENTS OF CERTIFICATES

Intertek Italia shall be informed of any changes that may involve the certified product in any way (change of ownership, changes in the organization, quality controls, management of suppliers, etc.). Any changes to the certified product shall be approved in advance by Intertek Italia.

The Applicant may submit an application for the issue of a supplement to the EU type examination certificate or unit verification conformity certificate to attest the conformity of the same project to subsequent editions of the standard or new rules.

- d. nel caso di Modulo C1, l'impossibilità di trovare nel sito produttivo del Richiedente i prodotti sui quali eseguire le verifiche di conformità;
- e. mancata adozione di azioni correttive;
- f. reclami di terze parti che possano rendere il prodotto non conforme ai requisiti essenziali riportati nell'allegato II della Direttiva;
- g. uso improprio del marchio CE;
- h. uso improprio del certificato UE;
- i. mancato pagamento;
- j. non rispetto delle condizioni citate nel presente Accordo di Certificazione;
- k. su richiesta del Richiedente.

La sospensione della certificazione verrà comunicata per iscritto al cliente. Quando le azioni correttive vengono risolte, la certificazione può essere ripristinata alle stesse condizioni di prima della sospensione. Se, al contrario, le azioni correttive necessarie non sono state risolte dal cliente entro il termine indicato nella lettera di sospensione, Intertek Italia procederà con il ritiro della certificazione. Un certificato ritirato non può essere ripristinato ma deve essere rimessa una nuova certificazione.

La Sospensione e/o Revoca e/o Ripristino della Certificazione è gestita in accordo alle procedure interne Intertek.

In caso di sospensione o ritiro della certificazione, il Richiedente deve interrompere l'utilizzo di tutto il materiale pubblicitario che contiene riferimento alla certificazione, deve interrompere l'uso delle Certificazioni CE/UE, deve restituire eventuali certificati e deve interrompere l'apposizione della marcatura CE sui prodotti con la conseguente impossibilità di immetterli sul mercato. Eventuali prodotti presenti a magazzino non potranno essere immessi sul mercato se dotati di marchio CE abbinato al numero NB che identifica Intertek Italia come organismo notificato che interviene nella fase di controllo della produzione del prodotto.

In caso di sospensione o revoca legate a criticità specifiche sui prodotti già immessi sul mercato Intertek Italia provvederà ad informare le competenti Autorità di vigilanza del Mercato.

8. MODIFICHE E SUPPLEMENTO DEI CERTIFICATI

Intertek Italia dovrà essere informata di ogni modifica che possa coinvolgere in qualsiasi modo il prodotto certificato (variazione della proprietà, variazioni nell'organizzazione, controlli di qualità, gestione dei fornitori, etc). Eventuali modifiche al prodotto certificato dovranno essere preventivamente approvate da Intertek Italia.

Il Richiedente può presentare una domanda per l'emissione di un supplemento del certificato di esame UE del tipo o del certificato di conformità di verifica dell'unità per attestare la conformità dello stesso progetto ad edizioni successive della norma o a nuove norme.



The Applicant has the obligation to request Intertek Italia the supplement of the certificates of products whose design has undergone changes that may affect compliance with the essential requirements (and/or harmonized standards) or whose designation and intended use have been modified as indicated in the certificate.

The documentation must be submitted to Intertek Italia which carries out all the checks required for the issue of the certificate. If the results of the tests show that the new solutions are compliant with applicable health and safety requirements (and / or harmonized standards), Intertek Italia will issue a supplement to the initial certificate of conformity.

The Applicant shall communicate to Intertek Italia the purpose to put into production the products of new conception or with changes, compared to those certified, which may require the updating of notifications of the quality assurance of products or production and is required to prepare new or modified production plans.

When the attestation of conformity of production is based on the surveillance procedures as in Annex IV - Module D - or Annex VII - Module E, the Applicant shall communicate to Intertek Italia all changes to the quality system of the production sites, before adopting them. When the attestation is based on the surveillance procedure provided in Annex VI – Module C1, the applicant shall notify to Intertek Italia, any changes to the quality system impacting on the laboratory (and/or laboratories) used for the execution of the tests before adopting them.

The documentation with the modifications and the new and/or modified production plans shall be submitted to Intertek Italia which verifies and decides if a new audit is required and notifies it to the manufacturer.

9. DURATION OF ISSUED CERTIFICATES

Certificates for Modules B, F and G do not expire.

For Module B certificates, Intertek Italia follows the evolution of the technological process and, if the approved design no longer conforms to the applicable requirements, informs the manufacturer to make the necessary adjustments. If the manufacturer refuses the necessary adjustments, Intertek Italia makes use of the right to suspend/withdraw the certificate.

Certificates for Modules C1, D and E are valid for a period of three years, provided that the conditions remain during the surveillance visits scheduled annually, for Modules D and E, and according to the manufacturing plans, for Module C1.

9.1 Renewal of certificates

Il Richiedente ha l'obbligo di richiedere a Intertek Italia il supplemento dei certificati di prodotti il cui progetto abbia subito modifiche che possano influire sulla conformità ai requisiti essenziali (e/o alle norme armonizzate) o la cui designazione e impiego previsto siano stati modificati rispetto a quanto indicato nel certificato.

La documentazione deve essere sottoposta ad Intertek Italia che svolge tutte le verifiche previste per la concessione del certificato. Se l'esito delle verifiche dimostra che anche le nuove varianti sono conformi ai requisiti di salute e sicurezza (e/o alle norme armonizzate) applicabili, Intertek Italia emette un supplemento al certificato di conformità preesistente.

Il Richiedente è anche tenuto a comunicare ad Intertek Italia la volontà di porre in produzione prodotti di nuova concezione o con modifiche, rispetto a quelli certificati, che potrebbero richiedere l'aggiornamento delle notifiche della garanzia di qualità dei prodotti o della produzione ed è tenuto a predisporre i piani di produzione nuovi o modificati.

Quando l'attestazione di conformità della produzione sia basata sulle procedure di sorveglianza previste dall'allegato IV – Modulo D o VII – Modulo E, il Richiedente ha l'obbligo di comunicare ad Intertek Italia tutte le eventuali modifiche previste al sistema qualità delle sedi produttive, prima di adottarle. Quando l'attestazione è basata sulla procedura di sorveglianza prevista dall'allegato VI – Modulo C1, il richiedente ha l'obbligo di comunicare ad Intertek Italia le eventuali modifiche previste al sistema qualità impattanti sul laboratorio (e/o i laboratori) utilizzato per l'esecuzione delle prove prima di adottarle.

La documentazione con le modifiche e i piani di produzione, nuovi e/o modificati, devono essere sottoposti ad Intertek Italia che li verifica, decide sulla necessità di un nuovo audit e lo comunica al fabbricante.

9. DURATA DEI CERTIFICATI EMESSI

I certificati relativi ai Moduli B, F e G non hanno scadenza.

Per i certificati di cui al Modulo B, Intertek Italia segue l'evoluzione del processo tecnologico e, ove il progetto approvato non risulti più conforme alle prescrizioni applicabili, informa il fabbricante per provvedere ai necessari adeguamenti. Ove il fabbricante rifiuti gli adeguamenti necessari, Intertek Italia si avvale del diritto di sospendere/ritirare il certificato.

I certificati relativi ai Moduli C1, D ed E hanno validità triennale, sempre che ne permangano le condizioni durante le visite di sorveglianza previste con periodicità annuale, per i Moduli D ed E, ed in funzione dei piani di fabbricazione, per il Modulo C1.

9.1 Rinnovo dei certificati



ATEX certificates issued by Intertek Italia are renewable before their expiration.

To this end, the certification renewal process must be completed before the expiration of the certificate being renewed (start the procedure at least 6 months before expiration).

For the renewal procedure, paragraph 5.2 applies depending on the relevant module.

10. VOLUNTARY ATTESTATIONS ISSUED BY INTERTEK ITALIA

At the voluntary request of the manufacturer, Intertek Italia is also able to issue "type examination certificates" for Group II, Category 3 electrical and non-electrical equipment and for non-electrical equipment of Category 2.

This activity is not carried out as a Notified Body and does not allow the EC marking under the responsibility of Intertek Italia S.p.A.

I certificati ATEX emessi da Intertek Italia sono rinnovabili prima della scadenza degli stessi.

A tal fine, l'iter di rinnovo della certificazione deve concludersi prima della scadenza del certificato oggetto di rinnovo (iniziare la procedura almeno 6 mesi prima della scadenza).

Per la procedura di rinnovo si applica il paragrafo 5.2 in funzione del modulo di pertinenza.

10. ATTESTAZIONI VOLONTARIE EMESSE DA INTERTEK ITALIA

Su richiesta volontaria del fabbricante, Intertek Italia, è in grado di rilasciare, altresì, "certificati di esame del tipo", per le apparecchiature di Gruppo II, categoria 3 elettriche e non elettriche e per le apparecchiature di categoria 2 non elettriche.

Tale attività non viene svolta in qualità di Organismo Notificato e non consente la marcatura CE sotto la responsabilità di Intertek Italia S.p.A.



By signing this Certification Agreement, the signatories agree to comply with the terms and conditions indicated above:

Con la firma del presente Accordo di Certificazione i firmatari accettano di rispettare i termini e le condizioni sopra indicate:

	APPLICANT / RICHIEDENTE	MANUFACTURER / FABBRICANTE (only if different from the applicant) (solo se diverso dal richiedente)	NOTIFIED BODY ORGANISMO NOTIFICATO
Name: Nome:			
Company: Azienda:			
Role: Ruolo:			
Date: Data:			
Signature: Firma:			
In compliance with the art. 13 GDPR 679/16 - "European regulation on the protection of personal data", I hereby authorize the recipient of this document to use and process my personal data for the purpose of EU/EC Certification as well as to comply with all legal provisions and administrative provisions necessary for its execution.		In ottemperanza all'art. 13 GDPR 679/16 – "Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali", con la presente autorizzo il destinatario di questo documento ad utilizzare ed elaborare i miei dati personali ai fini della Certificazione UE/CE nonché per assolvere a tutte le disposizioni di legge e/o amministrative necessarie ai fini della sua esecuzione.	